Zał. nr 1 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WYMAGANIA MINIMALNE DLA:

**„Kontenera pożarniczego wężowego.”**

| **L.p.** | **Warunki zamawiającego, wymagania ogólne, parametry techniczno-użytkowe** | **Minimalne wymagania** | **Wypełnia Wykonawca podając proponowane rozwiązania i/lub parametry techniczne i/lub potwierdzając spełnienie wymagań kolumny nr 2 i 3.** |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  | **Warunki ogólne** | | |
|  | Kontener wraz z wyposażeniem powinien być fabrycznie nowy.  Rok produkcji kontenera oraz sprzętu stanowiącego wyposażenie kontenera - nie wcześniej niż 2025 r. |  |  |
|  | Kontener wykonany w oparciu o normę DIN 14505, z elementem zaczepowym wykonanym zgodnie z DIN 30722, spełniającym wymagania polskich przepisów o ruchu drogowym z uwzględnieniem wymagań dotyczących pojazdów uprzywilejowanych wg Prawa o ruchu drogowym. |  |  |
|  | Kontener musi spełniać wymagania techniczno - użytkowe określone w Załączniku rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 27 kwietnia 2010 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. z 2010, Nr 85, poz. 553) wraz z uszczegółowieniem tych wymogów i wyposażeniem podanym poniżej.  Ważne świadectwo dopuszczenia na kontener do stosowania w ochronie przeciwpożarowej z uwzględnieniem standardu wyposażenia „Standard wyposażenia kontenera pożarniczego. Kontener wężowy typu KW”, Załącznik  nr 9 do „Wytycznych standaryzacji pojazdów pożarniczych i innych środków transportu Państwowej Straży Pożarnej” Warszawa 02.07.2012 r.  Świadectwo dopuszczenia na kontener wraz ze sprawozdaniem z badań musi być dostarczone najpóźniej w dniu odbioru techniczno-jakościowego.  Kontener musi poprawnie współpracować z nośnikami kontenerowymi oraz przyczepami do przewozu kontenerów, dla których wymagania zostały określone w w/w rozporządzeniu. |  |  |
|  | Kontener musi być oznakowany „numerem na sprzęcie” zgodnie z Zarządzeniem nr 6 Komendanta Głównego Państwowej Straży Pożarnej z dnia 8 maja 2025 r., w sprawie gospodarki transportowej w jednostkach organizacyjnych Państwowej Straży Pożarnej (Dz. Urz. KG PSP z 2025 r., poz. 9, z późn. zm.). Dane dotyczące oznaczenia zostaną przekazane w trakcie realizacji zamówienia na wniosek Wykonawcy. |  |  |
|  | Konstrukcja kontenera powinna umożliwiać:  - jednoczesne rozwinięcie dwóch linii wężowych tłocznych W-110-20-ŁA w trakcie przewożenia na nośniku przy jeździe z prędkością od 5 km/h do 10 km/h,  - jego wykorzystanie jako magazyn sprzętu i armatury, w tym w przypadku posadowienia na podłożu. |  |  |
|  | Maksymalne wymiary kontenera z układem zaczepowym:   * długość całkowita z układem zaczepowym – max. 6900 mm, * szerokość całkowita - max. 2550 mm, * wysokość całkowita max. 2500 mm. |  |  |
|  | Kontener musi być podzielony na dwa przedziały.  - przedział na sprzęt (przód),  - przedział wężowy (tył) z liniami węży tłocznych W-110-20-ŁA o min. długości 3000 m. |  |  |
|  | Zabudowa kontenera wykonana z materiałów odpornych na korozję typu: stal nierdzewna, aluminium, tworzywo sztuczne (wyklucza się innego rodzaju stal bez względu na rodzaj zabezpieczenia antykorozyjnego). Zastosowane materiały muszą być odporne na działanie środków gaśniczych stosowanych w ochronie przeciwpożarowej. W przedniej części zabudowy kontenera po obu stronach skrytki na sprzęt i wyposażenie zamykane żaluzjami wodo i pyłoszczelnymi wspomaganymi systemem ułatwiającym otwieranie z zabezpieczeniem przed samoczynnym zamykaniem. Żaluzje wykonane z materiałów odpornych na korozję, wyposażone w zamki zamykane na klucz; jeden klucz powinien pasować do wszystkich zamków. Zamknięcia żaluzji typu rurkowego. Wewnętrzne poszycie skrytek wykonane z ryflowanej blachy aluminiowej lub stali nierdzewnej (nie dotyczy przedziału na węże tłoczne W-110-20-ŁA – blacha gładka aluminiowa). Przedział sprzętowy należy podzielić półkami, półki sprzętowe wykonane z ryflowanej blachy aluminiowej lub ze stali nierdzewnej (wysokość półek – do ustalenia z Zamawiającym w trakcie realizacji zamówienia). W przypadku zastosowania szuflad, tac wysuwnych muszą być łatwo dostępne gdy kontener jest w stanie zsuniętym. Szuflady i wysuwne tace kontenera z automatycznymi blokadami w pozycji zamkniętej i wysuniętej z zabezpieczeniami przed całkowitym wyciagnięciem z prowadnic oraz z oznakowaniem ostrzegawczym po ich wysunięciu. Kontener wyposażony w dwuczęściowy przedział wężowy, który umożliwia umieszczenie w nim min. 3000 m węży tłocznych W-110-20-ŁA. Węże tłoczne W-110-20-ŁA w dwóch różnych kolorach, innych niż białe, połączone ze sobą i ułożone na półkach w „harmonijkę” z możliwością rozwinięcia podczas jazdy jednocześnie dwóch linii wężowych (jeden kolor węży na jedną linię wężową). Dostęp do każdej części przedziału wężowego po obu stronach kontenera za pomocą kurtyn bocznych przesuwanych lub żaluzji wodo i pyłoszczelne wspomaganych systemem ułatwiającym otwieranie z zabezpieczeniem przed samoczynnym zamykaniem, żaluzje wykonane z materiałów odpornych na korozję. W środku kontenera dostęp do części przedziału wężowego poprzez centralny korytarz biegnący wzdłuż tylnego przedziału kontenera. Szerokość korytarza w przedziale wężowym min. 600 mm (umożliwiająca umieszczenie przenośnego zbiornika na wodę). Konstrukcja przedziału wężowego wykonana w taki sposób, aby powierzchnia nie utrudniała rozwijania i układania węży z zapewnieniem cyrkulacji powietrza. Konstrukcja musi zapewnić możliwość niepełnego rozwijania linii wężowej a także wymianę poszczególnych odcinków bez konieczności wyciągania wszystkich węży. Tylna zabudowa kontenera wykonana w formie drzwi dwuskrzydłowych z blokadą przy maksymalnym otwarciu min. 260 o lub rozkładany podest z tyłu kontenera. Podest wyposażony w rozkładane barierki ochronne z prawej i lewej strony o wysokości min. 1100 mm oraz rozkładanymi stopniami umożliwiającymi wejście na podest przy kontenerze posadowionym na nośniku. Nośność podestu min. 2 osoby (180 kg + sprzęt). Dodatkowo z tyłu kontener należy wyposażyć w system ślizgów (np. rynny) w celu ułatwienia rozwijania magistrali wężowych. Ślizgi montowane na czas sprawiania linii wężowych. W przedziale sprzętu i wężowym Wykonawca wykona min. 12 szt. zaczepów 2,5 t służących do zakotwiczenia ewentualnego ładunku. |  |  |
|  | Zastosowane materiały na podstawę nośną kontenera z rolkami i elementami zaczepowo – blokującymi powinny posiadać właściwości wytrzymałościowe odpowiednie do obciążeń przewidywanych podczas eksploatacji w normalnych warunkach. |  |  |
|  | Elementy zewnętrzne zabudowy kontenera lakierowane na kolor czerwony RAL 3000, narożniki oznaczone pasami biało - czerwonymi. Rama nośna i element zaczepowy w kolorze czarnym. Dopuszcza się nielakierowane elementy wykonane z aluminium. |  |  |
|  | Kontener wyposażony w instalację elektryczną:   * 24 V do zasilania oświetlenia wewnętrznego i zewnętrznego, z własnym źródłem zasilania (akumulatory) oraz możliwością podłączenia do instalacji nośnika, * zasilanie 24 V realizowane przez gniazdo elektryczne 15 - biegunowe zamontowane na ścianie czołowej kontenera z lewej strony. Wysokość montażu gniazd od podłoża mierzona przy kontenerze posadowionym na ziemi  max. 500 mm. Dodatkowe gniazdo 15 biegunowe zamontowane z tyłu kontenera. * 230V do zasilania urządzeń elektrycznych z sieci zewnętrznej  lub agregatu prądotwórczego. Zasilania oświetlenia kontenera i ładowania akumulatorów poprzez integralny układ prostowniczy zamontowany wewnątrz kontenera. Zasilanie z sieci zewnętrznej poprzez wtyczkę przyłączeniową 230V, stopień ochrony min. IP 67, zamontowaną na czołowej ścianie kontenera.   Na wyposażenie kontenera należy przewidzieć przewód elektryczny spiralny  o długości min 3 m zakończony dwoma wtyczkami służącymi do podłączenia kontenera do instalacji nośnika.  Wszystkie włączniki i gniazda elektryczne powinny być trwale i wyraźnie opisane i oznakowane.  Ładowanie akumulatorów z instalacji elektrycznej 24 V nośnika i zamiennie, poprzez integralny układ prostowniczy z własnej instalacji 230V kontenera (zespół prądotwórczy) lub z zewnętrznego źródła zasilania 230 V.  Kontener wyposażony w akumulatory typu żelowego, bezobsługowe, zapewniające min 4 h pracy przy pełnym odbiorze energii, ze wskaźnikiem naładowania, który po spadku mocy akumulatorów poniżej 20 % ich mocy maksymalnej będzie sygnalizował ten stan poprzez świecenie diody znajdującej się na zewnątrz kontenera w miejscu widocznym. Moc światła diody zapewniająca jej dobrą widoczność z odległości min 5 m w porze dziennej. |  |  |
|  | Oświetlenie zewnętrzne kontenera wykonane wg prawa o ruchu drogowym (światła obrysowe, pozycyjne, odblaskowe, ostrzegawcze niebieskie z tyłu), funkcjonujące zarówno przy kontenerze podłączonym do instalacji elektrycznej nośnika (zasilanie i sterowanie) jak i posadowionym samodzielnie (zasilanie  z własnych akumulatorów, możliwość włączenia z tablicy sterowniczej znajdującej się z przodu kontenera).  Wszystkie światła powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.  Oświetlenie ostrzegawcze niebieskie z tyłu kontenera włączane jednocześnie z sygnalizacją uprzywilejowania w ruchu nośnika.  Oświetlenie pola pracy i wewnętrzne kontenera wykonana w technologii LED.  Oświetlenie wpuszczane w ściany kontenera, nie powodujące zwiększenia jego wymiarów. |  |  |
|  | Tablice sterownicze, przyłączeniowe i zabezpieczeniowe kontenera wyprowadzone na zewnątrz kontenera oraz zabezpieczone przed uszkodzeniem skrzynkami w wykonaniu wodoodpornym i pyłoszczelnym (min. IP 65), zainstalowane na przedniej ścianie (obok zaczepu). |  |  |
|  | Dodatkowo z tyłu kontenera (w górnej jego wewnętrznej części) należy zamontować dwa reflektory typu LED o mocy min. 5000 lm każdy, stopień ochrony min. IP 55 do użycia w trakcie rozwijania linii wężowej tłocznej W 110. Włącznik reflektorów powinien znajdować się w miejscu dostępnym dla obsługujących z poziomu terenu, gdy kontener znajduje się na nośniku. |  |  |
|  | Wszystkie elementy zabudowy i wyposażenia kontenera zapewniające bezpieczny transport oraz załadunek i rozładunek przewożonych urządzeń i wyposażenia – również przy przechyle wzdłużnym kontenera o kąt 30º od poziomu. |  |  |
|  | Kontener wyposażony w drabinę z tyłu kontenera umożliwiające dostęp do wnętrza kontenera znajdującego się na przyczepie lub naczepie do przewozu kontenerów. Dodatkowo kontener należy wyposażyć w drabinkę wolnostojącą (aluminiową lub z innego materiału odpornego na korozję) umożliwiającą dostęp do skrytek kontenera z zewnątrz, w przypadku posadowienia kontenera na nośniku, zamontowaną na czas transportu w przedziale sprzętowym. |  |  |
|  | Uchwyty, klamki wszystkich urządzeń kontenera, drzwi żaluzjowych, szuflad, tac itp. musza być tak skonstruowane, aby umożliwiały ich obsługę w rękawicach. |  |  |
|  | Szczegółowe wymagania dotyczące rozmieszczenia wyposażenia należy uzgodnić z Zamawiającym w trakcie realizacji zamówienia. |  |  |
|  | Kontener w wykonaniu odpornym na warunki atmosferyczne, przystosowany do stałego przechowywania na zewnątrz budynku oraz pracy poza budynkiem. |  |  |
|  | Na kontenerze zamontowana tabliczka znamionową zawierająca co najmniej następujące informacje: nazwę producenta, typ kontenera, rok produkcji, numer fabryczny, masę pustego kontenera w kg, nośność kontenera w kg, pojemność nominalną w m3. |  |  |
|  | Kontener wyposażony w urządzenie przeznaczonego do odwadniania linii wężowej. Urządzenie powinno mieć formę mobilnego, prostego w obsłudze rozwiązania, które będzie poruszało się wzdłuż linii wężowej i umożliwiało skuteczne usunięcie wody. Zamawiający dopuszcza rozwiązania techniczne zaproponowane przez Wykonawcę w trakcie realizacji zamówienia. |  |  |
|  | **Pozostałe wymagania Zamawiającego** | | |
|  | Do oferty należy dołączyć rysunki poglądowe kontenera (boki, przód, tył oraz wnętrze kontenera) z naniesionymi wymiarami gabarytowymi oraz propozycją rozmieszczenia wyposażenia. |  |  |
|  | Wykonawca dokona nieodpłatnego przeszkolenia co najmniej 10 osób wskazanych przez ZAMAWIAJĄCEGO, z zakresu obsługi i konserwacji wyposażenia kontenera. Szkolenie należy przeprowadzić w siedzibie ZAMAWIAJĄCEGO. |  |  |
|  | Na kontenerze należy zamieścić tabliczkę informacyjną formatu A3. Szczegóły dotyczące miejsca montażu oraz wzór i treść na tabliczce zostaną ustalone pomiędzy stronami na etapie realizacji zamówienia na wniosek Wykonawcy. Tabliczkę należy wykonać na folii samoprzylepnej, odpornej na niekorzystne działanie warunków atmosferycznych. Dodatkowo, Wykonawca przekaże Użytkownikowi 2 sztuki tabliczek umożliwiających samodzielne ich naklejanie oraz 3 naklejki o tym samym wzorze w formacie A4 |  |  |
| **3.** | **Wyposażenie dostarczone przez zamawiającego wraz z kontenerem** | | |
| 3.1. | Wykonawca zapewni miejsce w kontenerze oraz wykona uchwyty do mocowania wyposażenia zgodnego z wykazem. Rozmieszczenie i zamocowanie wyposażenia na pojeździe w sposób ergonomiczny musi być uzgodnione z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia. |  |  |
| 3.2. | Wyposażenie indywidualne i środki ochrony indywidualnej:  -kalosze do brodzenia wysokie (spodnie wodery), rozmiar 44 - 2 pary |  |  |
| 3.3. | Armatura i osprzęt pożarniczy:  - pożarniczy wąż tłoczny do pomp W-75-20-ŁA – 10 szt.  - pożarniczy wąż tłoczny do pomp W-110-20-ŁA – 150 szt. (w dwóch różnych kolorach, po jednym na jedną linię wężową, innych niż kolor biały)  - przełącznik 110/75 – 6szt.  - zbieracz 2x 75/110 – 4 szt.  - klucz do łączników – 10 szt.  - mostek przejazdowy do węży 110 – w ilości umożliwiającej zabezpieczenie węży na długości min. 4 mb.  - urządzenie do taśmowania węży W-110 – 1 szt.  - zaślepka hydrantowa 110. – 4 szt.  - złącze strażackie Storz z długim trzpieniem pod wąż – 6 szt.  - rozdzielacz 110/75-110-75 – 2 szt.  - rozdzielacz 110/75-75-75 – 2 szt.  - opaski naprawcze do węży 110 – 20 szt.  - opaski naprawcze do węży 75 – 20 szt.  - zacisk śrubowy do blokowania wypływu wody z węży W110 – 8 szt.  - nalewak 110 – 4 szt.  - nalewak 2x75 – 4 szt.  - zbiornik o pojemności min. 13 m3 |  |  |
| 3.4. | Narzędzia ratownicze:  - pilarka łańcuchowa ratownicza do drewna z prowadnicą o długości min. 370 mm, napędzie spalinowym, wraz z zapasową prowadnicą i łańcuchem – 1 kpl. Należy dostarczyć narzędzia do podstawowej regulacji piły, jeśli producent przewidział takie dla użytkownika.  - kanister kombi 5l/3l – 1 szt.  - topór strażacki ciężki – 1 szt.  - bosak ciężki – 1 szt.  - łom – 1 szt.  - siekiera – 2 szt.  - szpadel – 4 szt.  - łopata – 2 szt. |  |  |
| 3.5. | Osprzęt pomocniczy:  - zestaw naprawczy do węży - 1 kpl.  - zacisk śrubowy do blokowania wypływu wody z węży - 2 szt.  - mechaniczna zwijarka węzy w krąg – 1 szt. |  |  |
| 3.6. | Wymienione wyżej narzędzia i sprzęt należy zaoferować w wykonaniu do zastosowań profesjonalnych zapewniających wysoką wytrzymałość i żywotność. |  |  |
| **4.** | **Pozostałe wymagania** | | |
| 4.1. | Gwarancja na kontener minimum 24 miesiące.  **Zaoferowanie wydłużonej gwarancji premiowane dodatkowymi punktami.** |  |  |